

Transpallet elettrico con guida in piedi 2.0 t

BT LEVIO

SERIE S

LSI200

LI-ION

Lithium-Ion Energy System



Transpallet elettrico con guida in piedi

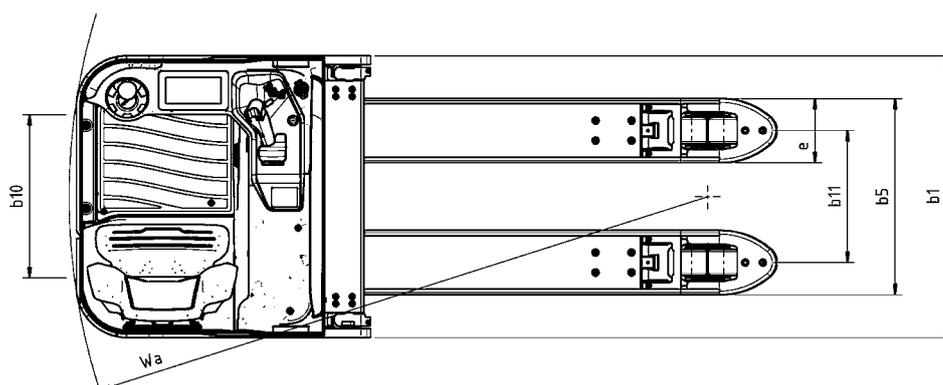
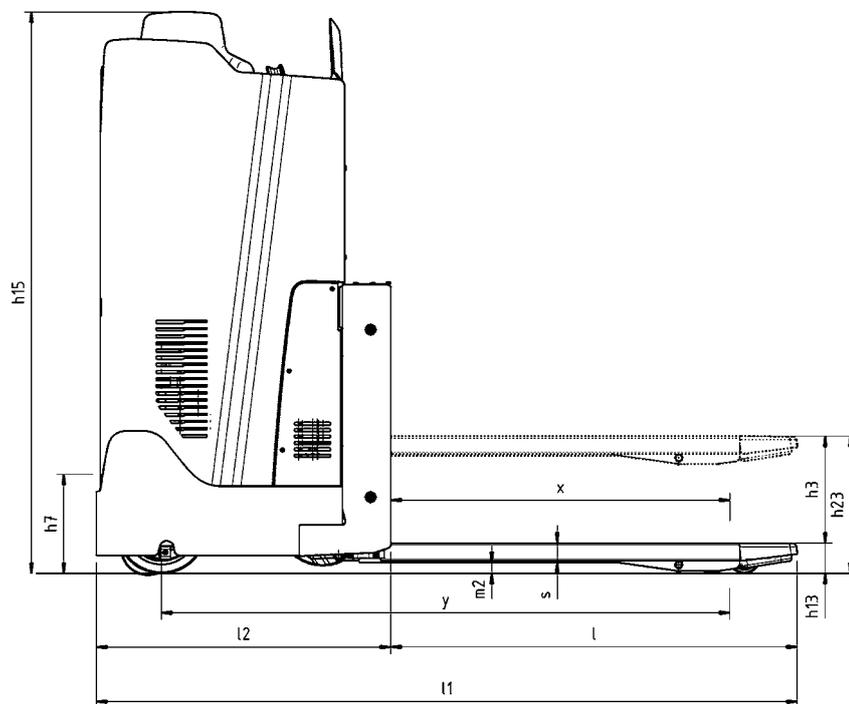
SPECIFICHE					LSI200
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota
	1.2	Modello			LSI200
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			Operatore a bordo in piedi
	1.5	Portata nominale	Q	kg	2000
	1.6	Baricentro	c	mm	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant.	x	mm	957/913*
	1.9	Interasse	y	mm	1600
	Peso	2.1	Peso del carrello, senza batteria		kg
2.2		Pressione, con carico, su ruota trazione/ pivottante/bracci di supporto		kg	1040/1780
2.3		Pressione, senza carico, su ruota trazione/ pivottante/bracci di supporto		kg	618/197
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Poliuretano*
	3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	ø250x92
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	ø85x95*
	3.4	Dimensione ruote aggiuntive		mm	ø140x86
	3.5	Ruote: numero anteriore/posteriore (X = comandate)			2(1X) / 2 o 4
	3.6	Larghezza carreggiata - anteriore	b ₁₀	mm	460
	3.7	Larghezza carreggiata - posteriore	b ₁₁	mm	370
Dimensioni	4.4	Corsa di sollevamento	h ₃	mm	140
		Sollevamento forche	h ₂₃	mm	225
	4.8	Altezza gradino d'accesso	h ₇	mm	262
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	85
	4.18	Altezza totale telaio	h ₁₅	mm	1575
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1972
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	822
	4.21	Larghezza telaio	b ₁	mm	790
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	78/180/1150*
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	550*
	4.32	Luce da terra, al centro dell'interasse	m ₂	mm	30
	4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	2602
	4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm	2468
	4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm	1800
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	10/12,5
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0,037/0,052
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico		m/s	0,06/0,035
	5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico ¹⁾		%	8/18
	5.9	Tempo di accelerazione (oltre 10 m)		s	5.5
	5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	2.8
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 20%		kW	1.4
	6.4	Tensione della batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	24/210, 300, 420
	6.5	Peso batteria		kg	29, 44, 58
	6.6	Consumo energetico secondo EN16769		kWh/h	0,37
	Altri	8.1	Tipo di controllo motore		
8.4		Rumorosità all'orecchio dell'operatore in base a EN12053		dB(A)	66

* Disponibili anche altre opzioni, con valori differenti.

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono determinare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB possono subire modifiche senza preavviso.



Caratteristiche del carrello:

- Comandi fingertip
- Poggiaschiena regolabile in altezza con seduta pieghevole
- Modalità di sterzo a 180° o 360°
- Sistema di rilevamento dell'operatore
- Touchscreen a colori multifunzione
- Soluzione energetica Li-Ion esente da manutenzione
- Riduzione automatica della velocità in curva
- Opzione luce di segnalazione blu a LED
- Opzione cella frigorifera
- Decelerazione automatica
- Freno di parcheggio automatico
- Impianto frenante elettronico
- Frenatura elettronica rigenerativa (motore)
- Controllo elettronico della velocità

