

Transpallet elettrico 1.6 t

BT levio

Serie W

LWI160

LI-ION



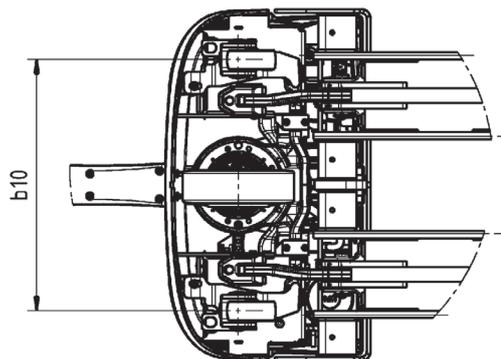
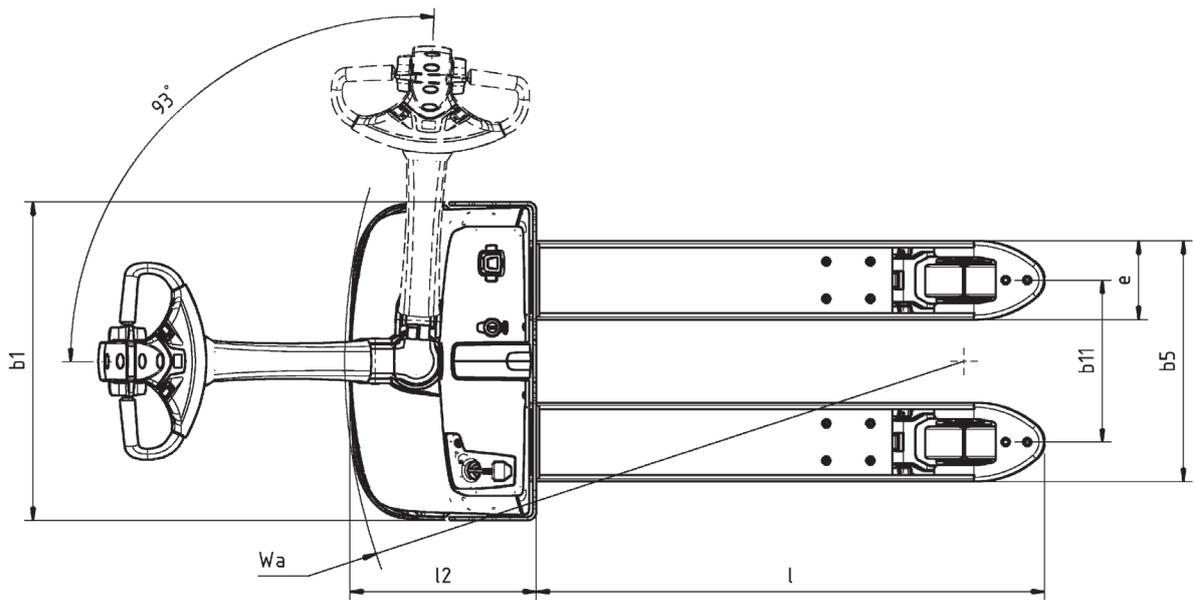
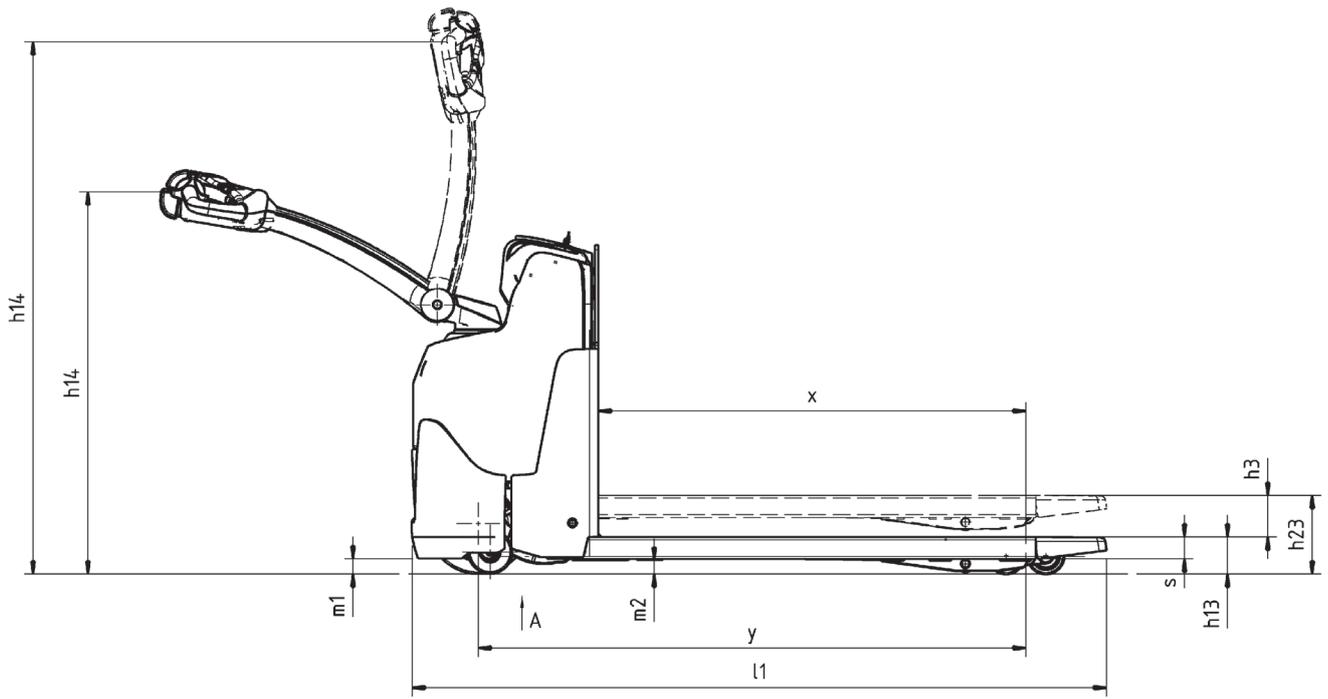
Transpallet elettrico

Caratteristiche tecniche del transpallet elettrico					LW1160
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota
	1.2	Modello			LW1160
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			A timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1600
	1.6	Baricentro	c	mm	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forche sollevate/abbassate)	x	mm	908/970
	1.9	Interasse (forche sollevate/abbassate)	y	mm	1178/1240
	Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg
2.2		Pressione, con carico, su ruota trazione / pivottante / rulli forche		kg	610/61/1203
2.3		Pressione, a vuoto, su ruota trazione / pivottante / rulli forche		kg	172/48/54
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Prime/Poliuretano/Prime
	3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	Ø230x70
	3.3	Dimensione rullo, posteriore		mm	Ø85x97
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	Ø100x40
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x + 2 / 2 o 4
	3.6	Larghezza carreggiata - anteriore	b ₁₀	mm	502
	3.7	Larghezza carreggiata - posteriore	b ₁₁	mm	370
Dimensioni	4.4	Corsa di sollevamento	h ₃	mm	125
		Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm	210
	4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	85
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1569
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	419
	4.21	Larghezza telaio	b ₁	mm	726
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	50/180/1150
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	550
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂	mm	33
	4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	2145
	4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800X1200 longitudinale	A _{st}	mm	2033
	4.35	Raggio di sterzata (forche sollevate/abbassate)	W _a	mm	1338/1400
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	6/6
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,047/0,056
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,12/0,04
	5.8	Max pendenza superabile, con/senza carico		%	10/18
	5.9	Tempo di accelerazione, senza carico (10 m)		s	6,3
	5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	1,0
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 10%		kW	1,0
	6.4	Tensione della batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	24/50, 105, 150
	6.5	Peso batteria		kg	6.4, 16.0, 21.5
	6.6	Consumo energetico secondo EN16796:2016		kWh/h	0,27
	Varie	8.1	Tipo di controllo motore		
8.4		Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB (A)	59

I dati sono basati su configurazioni standard.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling possono subire modifiche senza preavviso.



Caratteristiche del carrello:

- Batteria agli ioni di litio
- Sistema BT Castorlink
- Click-2-Creep
- Comandi Fingertip
- Riduzione temporanea della velocità - pulsante tartaruga (opzione)
- Controllo delle prestazioni in curva ottimizzato
- Impianto frenante elettronico
- Controllo elettronico della velocità
- Sicurezza per l'operatore
- Spegnimento automatico
- Prestazioni programmabili
- Facile accesso per la manutenzione
- Smart truck e Toyota I_Site: sistema di gestione della flotta di carrelli
- Presa elettrica USB
- Raddrizzatore integrato (opzione)
- Olio per basse temperature (opzione)
- Olio per impieghi alimentari (opzione)

