

# Transpallet elettrico con pedana 2,0 t

**BT levio**

*Serie B*

LPE200B



# Transpallet elettrico con pedana

Caratteristiche					LPE200B
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota
	1.2	Modello			LPE200B
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			Uomo a bordo/a timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg	2000
	1.6	Baricentro	c	mm	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forche sollevate/abbassate)	x	mm	913/957
	1.9	Interasse, forche sollevate/abbassate	y	mm	1362/1406
Peso	2.1	Peso del carrello, con batteria		kg	681
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione / pivottante / rulli forche		kg	450/604/1627
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione/ pivottante/rulli forche		kg	450/102/129
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Poliuretano*
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm	Ø 230x70
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 85x95
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	Ø 125x50
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x+ 2/2 o 4
	3.6	Carreggiata anteriore	b <sub>10</sub>	mm	500
	3.7	Carreggiata posteriore	b <sub>11</sub>	mm	370
Dimensioni	4.4	Sollevamento forche	h <sub>3</sub>	mm	120 <sup>1)</sup>
		Altezza di sollevamento	h <sub>23</sub>	mm	205 <sup>1)</sup>
	4.8	Altezza pedana abbassata da terra	h <sub>7</sub>	mm	190
	4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.			
		Sterzo manuale	h <sub>14</sub>	mm	1100/1413
		Servosterzo	h <sub>14</sub>	mm	1101/1313
	4.15	Altezza, forche abbassate	h <sub>13</sub>	mm	85
	4.19	Lunghezza totale, pedana abbassata	l <sub>1</sub>	mm	1816
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse, pedana sollevata	l <sub>2</sub>	mm	666
	4.21	Larghezza telaio	b <sub>1</sub>	mm	730
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	78/180/1150
	4.25	Scartamento esterno forche	b <sub>3</sub>	mm	550*
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m <sub>2</sub>	mm	30
4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A <sub>st</sub>	mm	2430	
4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A <sub>st</sub>	mm	2277	
4.35	Raggio di sterzata	W <sub>a</sub>	mm	1585	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione con/senza carico		km/h	6/6 o 6/7,5
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0,037/0,052
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico		m/s	0,051/0,047
	5.8	Max pendenza superabile, con/senza carico <sup>2)</sup>		%	5/10
	5.9	Tempo di accelerazione, con/senza carico (oltre 10m)		s	5,7
	5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	1,8
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 10%		kW	1,0
	6.4	Tensione della batteria, capacità nominale K <sub>5</sub>		V/Ah	24/225*
	6.5	Peso batteria		kg	222
	6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI		kWh/h	0,35
	6.7	Ciclo produttività		t/h	135
	6.8	Consumo energetico rispetto alla produttività		kWh	0,85
	Altri	8.1	Tipo di controllo motore		
8.4		Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB(A)	65

1) +20 mm per movimentazione roll container.

\*) Disponibili anche altre opzioni, con valori differenti.

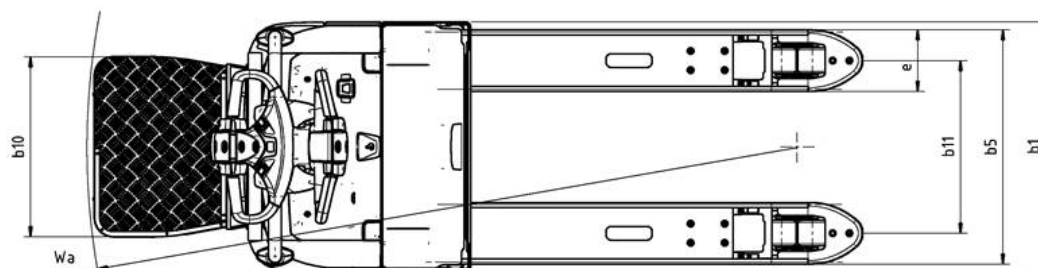
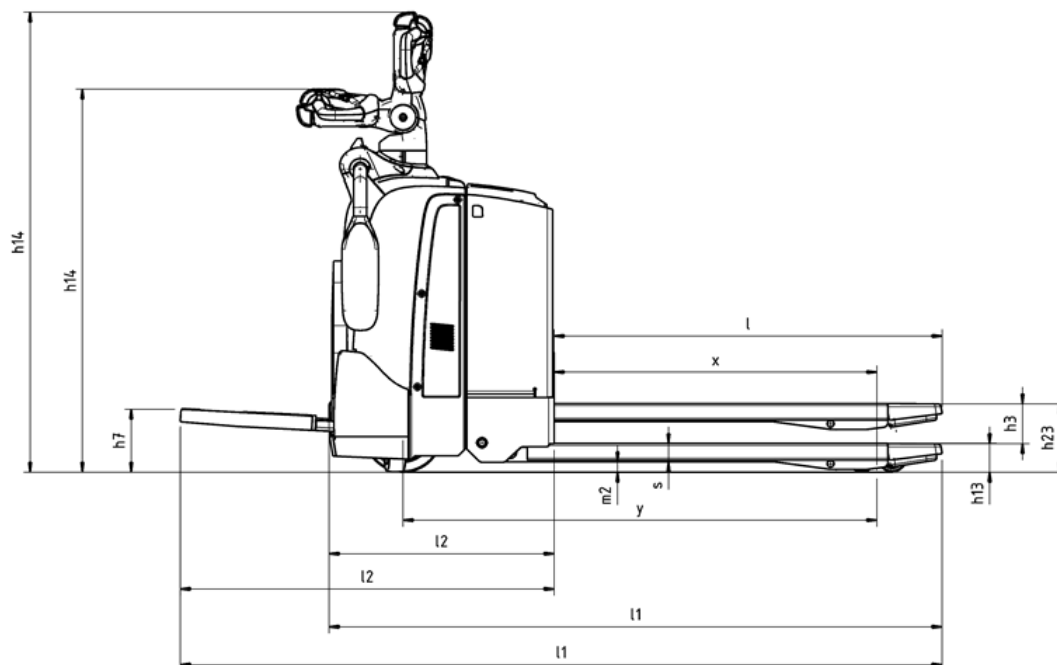
Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono determinare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Svezia AB possono subire modifiche senza preavviso.

## Caratteristiche in funzione del vano batteria

Dimensioni		Cambio batteria		Dall'alto
		Vano batteria		Piccolo
1.9	Interasse, forche sollevate/abbassate	y	mm	1362/1406
4.19	Lunghezza totale con pedana sollevata/abbassata	$l_1$	mm	1816/2266
4.20	Lunghezza carrello forche escluse con pedana sollevata/abbassata	$l_2$	mm	666/1116
4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale con pedana sollevata/abbassata	$A_{st}$	mm	2430/2894
4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza con pedana sollevata/abbassata	$A_{st}$	mm	2277/2741
4.35	Raggio di sterzata, forche sollevate con pedana sollevata/abbassata	$W_a$	mm	1585/2049
6.4	Tensione batteria, capacità nominale $K_s$		V/Ah	24/225-300
6.5	Peso batteria		kg	210-285



---

## Caratteristiche carrello:

- Comandi Fingertip
- Display informativo
- Sistema di frenatura elettronico
- Freni elettronici rigenerativi
- Sistema rilevamento operatore
- Pedana ergonomica
- E-bar (opzione)
- Cancellotti ripiegabili

